FIXADORES AUTOPERFURANTES, AUTOATARRAXANTES, VEDAÇÕES E ACESSÓRIOS PARA CONSTRUÇÃO

Fone (11) 3832-2629 | www.mored.com.br - mored@uol.com.br
Rua Cel. Domingos Ramos, 40 - Vila Leopoldina - São Paulo - SP - CEP 05311-040

Aluseal® Super

Aluseal Super é um revestimento com camada mínima de 20 mícrons que garante maior durabilidade aos parafusos autoperfurantes e autoatarraxantes produzidos pela Manzato.
Suas propriedades anticorrosivas foram comprovadas por testes precisos que simulam o ataque sofrido em condições naturais de utilização. Submetido ao Teste de Névoa Salina (Salt Spray) o revestimento Aluseal Super resistiu aproximadamente a 1.500 horas sem corrosão vermelha.
No ensaio acelerado em Câmara de SO2 (Teste Kesternich), o revestimento Aluseal Super resistiu aproximadamente a 20 ciclos sem corrosão vermelha em partes significativas dos fixadores.

Desenvolvimento

O revestimento Aluseal Super foi desenvolvido a partir da colaboração entre a indústria automotiva europeia e americana, com a finalidade de obter peças com alta resistência à corrosão, tanto ao sal, quanto à atmosfera industrial.
Essas peças de alta resistência à corrosão vem sendo submetidas a testes, tanto para elementos de fixação (parafusos, arruelas, etc.) quanto para peças especiais.

Características

- Não poluentes (não contêm nenhum metal pesado, cromo ou cádmio e thinner).
- Não produz fragilização por hidrogênio (usando politratamento, desengraxe e jateamento).
- Resiste a produtos químicos automotivos (combustível, fluido hidráulico, agente resfriador, thinner, fluido de freio, etc.).
- Espessura mínima de revestimento: 20 microns.
- Corrosão por exposição à Nevoa Salina baseado na Norma NBR 8094-1983 (ASTM B117).
- Corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre SO2, baseado na Norma NBR 8096-1983 (DIN 50018 2,0L).

Resiste à temperatura de -40 ºC
Resiste à temperatura de +150 ºC

Dados Técnicos	
Artigo	Aluseal Super
Cor	Prata
Viscosidade	300-900 cp a 20 °C
Densidade	Aproximadamente 1,39 g/cm3
Conteúdo Sólido	Aproximadamente 60% sólido
Cobrimento Teórico a 10 Microns de Filme Seco	Aproximadamente 18 m2/kg
Durabilidade em Tambores Originais Lacrados	Seis Meses
Material Básico	Aço (outros materiais sendo requisitados)
Condições do Material Básico	O material deve estar limpo, livre de óleo, poeira e fosfato
Possível Pré-tratamento	Desengraxado, jateado zinco fosfato (cristal fina)
Método de Aplicação	Centrífuga dip/spin, spray, dip/drain
Parâmetros Rotativos	Mín. 200 a 500 rpm/min
Aplicação de Viscosidade	Mín. 30 seg - Máx. 60 seg (3 mm cup a 20°C)
Condições de Trabalho, Temperatura e Aplicação	Mín. 15 °C - Máx. 28 °C
Temperatura e Armazenamento	Mín. 15 °C - Máx. 35 °C
Condições de Cura Forno	15 minutos